

# KARTA INFORMACYJNA

**CIMCOOL®**  
SOLUTIONS LEAD TO SAVINGS

## Cimstar 4856

<b>Opis</b>	Cimstar 4856 jest mieszalnym z wodą koncentratem mikroemulsyjnego chłodziwa, do średnio ciężkich i ciężkich obróbek skrawaniem, stabilnym przy bardzo twardej wodzie. Cimstar 4856 może być stosowany w pojedynczych maszynach i centralnych systemach.		
<b>Zastosowanie</b>	Uniwersalny: Zalecany do średnio ciężkich obróbek skrawania metali i szlifowania. Odpowiedni do wszystkich żelaznych i nieżelaznych materiałów. Początkowa twardość wody: 10-25dH. Zakres stężenia: 4-10%.		
<b>Właściwości i zalety</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>- Zaprojektowany do wysokoprecyzyjnej obróbki szlifowaniem wałków rozrzędu oraz korbowych, przy użyciu ściernic CBN oraz konwencjonalnych.</li><li>- Nie zwiększa kosztów utylizacji – produkt nie zawiera chloru.</li><li>- Dobre własności antykorozyjne. Starannie dobrane składniki zapewniają długą żywotność chłodziwa.</li><li>- Czysty produkt – utrzymuje otwarte tarcze ściernic.</li></ul> Doskonała charakterystyka separowania osadów związana z niską zawartością boru oraz wysoką stabilnością emulsji. <ul style="list-style-type: none"><li>- Produkt bardzo ekonomiczny, wymaga niewielkich dolewek.</li><li>- Dobre własności antykorozyjne. Starannie dobrane składniki zapewniają długą żywotność chłodziwa. Doskonała stabilność emulsji (również w niekorzystnych warunkach).</li><li>- Produkt bardzo czysty i łagodny.</li><li>- Bardzo dobrze wypłukuje osady, ścier i wióry ze strefy obróbki.</li></ul> Spełnia najsurowsze wymagania dotyczące środowiska pracy.		
<b>Sposób użycia</b>	Cimstar 4856 można z łatwością rozcieńczyć, zaleca się dolewanie koncentratu do wody. Do automatycznego mieszania zaleca się stosowanie mieszalnika Cimcool Mix Master S. Typowa temperatura wody użytej do wytworzenia emulsji powinna wynosić 5-25°C.		
<b>Mix Master S</b>	Stężenie może być łatwo uzyskane poprzez ustawienie regulatora na pożądaną wartość. <i>Stężenie może się zmieniać w zależności od warunków lokalnych, dlatego należy zawsze sprawdzać je za pomocą refraktometru.</i> <table border="1"><tr><td>Współczynnik refraktometru</td><td>2.0</td></tr></table> W przypadku użycia refraktometru uzyskany odczyt pomnożony przez 2.0 jest miarodajny tylko w przypadku świeżej mieszaniny.	Współczynnik refraktometru	2.0
Współczynnik refraktometru	2.0		
<b>Przewóz i magazynowanie</b>	Chronić przed mrozem, bezpośrednim nasłonecznieniem i magazynować w temperaturze 5 - 30°C.		
<b>Opakowanie</b>	200 i 1000 litrów.		
<b>Karta charakterystyki</b>	Karta charakterystyki zawiera szczegółowe dane na temat zdrowia, bezpieczeństwa i środowiska, informacje z karty charakterystyki powinny być brane pod uwagę przez osoby posiadające styczność z produktem lub przewożące je.		

	<p><b>Cimcool Polska Sp. z o.o.</b> Ul. Przemysłowa 25 32-083 Balice Tel. +48 12 357 54 00 Faks +48 12 378 33 46 Email info.pl@cimcool.net www.cimcool.net</p>
--	--

Cimstar is a registered Trademark of Milacron Inc.