

Środek smarny do kształtowania plastycznego blachodachówek

Proces kształtowania plastycznego blachodachówek wymaga stosowania środków smarnych, które posiadają dobre własności smarne celem zabezpieczenia narzędzi przed szybkim zużyciem podczas profilowania wzdłużnego i przetłaczania, brakiem negatywnego wpływu na pokrycia lakiernicze oraz dość szybkim, całkowitym odparowaniem po zakończonym procesie kształtowania.

W odpowiedzi na powyższe wymagania opracowano nowy środek smarny FUCHS MULTIFORM, który zapewnia poprawne formowanie przetłoczenia oraz cięcie na zamówiony wymiar.

FUCHS MULTIFORM charakteryzuje się szybkim/całkowitym odparowaniem nie pozostawiając na powierzchni kształtowanej taśmy filmu smarnego oraz całkowitym brakiem reakcji z powszechnie stosowanymi powłokami lakierniczymi.

Kontakt:



FUCHS OIL CORPORATION (PL) Sp. z o.o.

ul. Kujawska 102, 44-101 Gliwice

tel. +48 32 40 12 200

fax +48 32 40 12 255

e-mail: gliwice@fuchs-oil.pl

www.fuchs-oil.pl

MULTIFORM

Środek smarny
do kształtowania plastycznego
blachodachówek



Środek smarny do kształtowania plastycznego blachodachówek

OPIS

FUCHS MULTIFORM oparty na bazie rozpuszczalnika, gotowy do użycia środek do kształtowania plastycznego metali.

FUCHS MULTIFORM jest zalecany do precyzyjnych operacji formowania, ciągnięcia, profilowania, gięcia, wykrawania oraz cięcia cienkich blach oraz taśm zimnowalcowanych.

FUCHS MULTIFORM jest odpowiedni do zastosowania w przypadku kształtowania wszystkich rodzajów materiałów oraz metali nieżelaznych.

Po odparowaniu **FUCHS MULTIFORM**u z powierzchni, gotowe elementy mogą być poddane dalszej obróbce bez dodatkowego oczyszczenia.

FUCHS MULTIFORM nie wywiera ujemnego wpływu na dalsze prace związane z lutowaniem, spawaniem, pokrywaniem, klejeniem lub lakierowaniem.



ZASTOSOWANIE

FUCHS MULTIFORM jest dostarczany w postaci gotowej do użycia i może być nakładany poprzez natrysk lub zanurzenie.

FUCHS MULTIFORM nie pozostawia na powierzchni żadnego filmu zabezpieczającego.

FUCHS MULTIFORM jest kompatybilny z materiałami, piankami izolacyjnymi bez odtłuszczania powierzchni po kształtowaniu. Ze względu na lotne węglowodory na bazie, których oparty jest produkt, wymagana jest odpowiednia wentylacja w miejscu pracy.

KORZYŚCI

- Łatwe nanoszenie przy użyciu powszechnie stosowanych urządzeń dozujących
- Brak pozostałości po odparowaniu
- Przeznaczony do kształtowania elementów stalowych jak i też ze stali nierdzewnej
- Nie zawiera związków aromatycznych
- Nie zawiera w swoim składzie szkodliwych związków

WARUNKI PRZECHOWYWANIA:

W oryginalnie zamkniętych pojemnikach może być przechowywany do 36 miesięcy w temperaturze od +5°C do +40°C.

Charakterystyka techniczna

Własność	jednostka	wartości	według
barwa	-	0,0	PN-ISO 2049
wygląd	-	bezbarwny	-
gęstość w temp. 15°C	g/cm ³	0,795	PN-EN ISO 12185:2002
lepkość kinematyczna w temp. 20°C	mm ² /s	1,8	PN-EN ISO 3104
temp. zapłonu	°C	63	PN-EN ISO 2592
temp. płynięcia	°C	< -50	PN-ISO 3016
korozja na miedzi (3 godz. 40°C)	stopień korozji	1b	PN-C-04093