

# RENOFORM

## ŚRODKI SMARNE DO OBRÓBKII PLASTYCZNEJ

Odpowiednie środki smarne do obróbki plastycznej metali serii RENOFORM zapewniają optymalną wydajność i niezawodność procesów, takich jak walcowanie, tłoczenie, wykrawanie, gięcie, kształtowanie, wyciskanie, ciągnięcie. Niezawodność procesów zapewniona poprzez ochronę powierzchni narzędzi przed zużyciem. Doskonała jakość powierzchni kształtowanego metalu. Na ich wydajność i przydatność ma również wpływ zgodność z substancjami z wcześniejszych i późniejszych procesów technologicznych.

W grupie RENOFORMÓW znajdują się środki, które łatwo i bardzo szybko odparowują, nie pozostawiając na powierzchni kształtowanego metalu żadnej warstwy, ale w razie potrzeby stosuje się RENOFORMY, które pozostawiają warstwę ochronną olejów zabezpieczającą przed korozją i służącą jako środek smarny w kolejnych operacjach technologicznych. W zależności od wymagań RENOFORMY zapewniają szeroki zakres lepkości od najniższej, aż do substancji stałych, stosowanych w postaci past. RENOFORMY są dostępne jako oleje mineralne, syntetyczne oraz środki rozpuszczalne w wodzie.

# Środki do przeróbki plastycznej metali

RENOFORM

Nazwa produktu	Opis	Lepkość kinematyczna w 40°C, mm <sup>2</sup> /s DIN 51562	Gęstość w 15°C kg/m <sup>3</sup>	Zastosowanie	Materiały	Temperatura zapłonu, °C
<b>Oleje do kształtowania plastycznego metali odparowujące</b>						
<b>FUCHS MULTIFORM</b>	Odparowujący olej do cienkich blach	1,3	795	formowanie, profilowanie, ciągnięcie, gięcie, cięcie	cienkie metale żelazne i nieżelazne	63
<b>MULTIFORM EV 60</b>	Odparowujący olej do cienkich blach	1,3	790	formowanie także blachodachówek	cienkie metale żelazne i nieżelazne	65
<b>MULTIFORM EV 100</b>	Odparowujący olej do cienkich blach	1,3	770	formowanie, profilowanie, ciągnięcie, gięcie, cięcie	cienkie metale żelazne i nieżelazne	>62
<b>RENOFORM UBO 377/9</b>	Odparowujący olej do cienkich blach, ciągnięcia drutu	2	782	tłoczenie, wykrawanie, ciągnięcie	metale żelazne i nieżelazne	>56
<b>RENOFORM UBO 377/13</b>	Odparowujący olej do cienkich blach	2,1	780	tłoczenie, wykrawanie, profilowanie	metale żelazne i nieżelazne	>61
<b>Renofom LVO 377/13</b>	Odparowujący olej o łagodnym zapachu	3,5	815	tłoczenie	metale żelazne i nieżelazne	>90
<b>RENOFORM UBO 377/19</b>	Odparowujący olej do cienkich blach	2	798	tłoczenie, wykrawanie, profilowanie	metale żelazne i nieżelazne	62
<b>RENOFORM BYV 2002</b>	W pełni termoodparowalny w temp. 250°C	4	782	tłoczenie, cięcie, gięcie blach	metale żelazne i nieżelazne	130
<b>RENOFORM TD 2010</b>	W pełni termoodparowalny w temp. 250°C	4,5	840	formowanie, profilowanie, ciągnięcie, gięcie, cięcie	metale nieżelazne	130

## Syntetyczne oleje do kształtowania plastycznego metali

<b>ANTICORIT EB 1</b>	Olej antykorozyjny i smarny podczas formowania metalu. Może być dodawany do żywności zgodnie z EEC Directives and U.S. FDA Regulations	17	951	tłoczenie, gięcie	metale żelazne i nieżelazne	180
<b>PLANTOFORM ST 32 ECO</b>	Syntetyczny, biodegradowalny, nie mieszalny z wodą	35	920	tłoczenie, ciągnięcie, wyciskania	metale żelazne i nieżelazne	250
<b>RENOFORM DSW 1003</b>	Syntetyczny, wodny, gotowy do użycia	0,95	1080	tłoczenie, wykrawanie, ciągnięcie	metale żelazne i nieżelazne	-
<b>RENOFORM DSW 5005</b>	Syntetyczny, mieszalny z wodą w stężeniu 10-20%	10 - 15	1 050	tłoczenie, wykrawanie, ciągnięcie	stal, aluminium, nieżelazne	-
<b>RENOFORM TMW 3007</b>	Wodorocieńczalny 5-15%	18	998	ciągnięcie, profilowanie	stal niestopowa, cynkowa	-
<b>RENOFORM DSW 2012</b>	Syntetyczny, mieszalny z wodą do łatwych operacji	2,1	1 040	tłoczenie, wykrawanie, ciągnięcie	stal, aluminium, miedź	-
<b>RENOFORM DSW 5112</b>	Syntetyczny, mieszalny z wodą	7,8	1 040	tłoczenie, wykrawanie, ciągnięcie	stal, miedź	-
<b>RENOFORM DSW 5301</b>	Syntetyczny, wodny, gotowy do użycia	3,2	1 030	tłoczenie, wykrawanie, ciągnięcie	stal	-
<b>WISURA HSO 5002</b>	Syntetyczny na bazie estrów do zewnętrznego stosowania przy hydroformowaniu, szybko demulgujący, biodegradowalny	179	1 000	hydroformowanie zewnętrznie	stal	-
<b>RENOFORM MBO 2755 SD</b>	Syntetyczny, wodorocieńczalny 5-10%, m.in. do hydroformowania	5,4	1 100	hydroformowanie	stal	-
<b>RENOFORM AL SINT</b>	Syntetyczny olej	85	1070	tłoczenie, kształtowanie	aluminium, stal	-
<b>RENOFORM W BIO</b>	Syntetyczny, typowo w stężeniu 10-30%, emulsja „mleczna”	-	996	tłoczenie, kształtowanie	żelazne i nieżelazne, także stopowa, nierdzewna	-
<b>PLANTOFORM 40</b>	Syntetyczny olej antyadhezyjny, biodegradowalny	41	922	smarowanie, antyadhezyja	metale i niemetalne	300

## Mineralne oleje do kształtowania plastycznego metali

<b>ECOFORM S 17</b>	Olej do średnio trudnych operacji	112	935	wykrawanie i tłoczenie	stal niestopowa, cienkie nierdzewna	>200
<b>RENOFORM EMS 1265</b>	Wodorocieńczalny olej do średnich i trudnych operacji	230 - 280	-	obróbka plastyczna, tłoczenie	blachy stalowe	-

Nazwa produktu	Opis	Lepkość kinematyczna w 40°C, mm <sup>2</sup> /s DIN 51562	Gęstość w 15°C kg/m <sup>3</sup>	Zastosowanie	Materiały	Temperatura zapłonu, °C
<b>Mineralne oleje do kształtowania plastycznego metali</b>						
<b>RENOFORM 5200/100</b>	Olej do trudnych operacji wykrawania precyzyjnego	110	-	wykrawanie precyzyjne	stal nierdzewna	-
<b>RENOFORM DMO 43</b>	Olej mineralny do tłoczenia	53	890	tłoczenie, wykrawanie, ciągnięcie	blachy stalowe	-
<b>RENOFORM DMO 5035</b>	Olej do trudnych operacji	118	934	formowanie	stal	>150
<b>WISURA DSO 5011</b>	Olej mineralny do precyzyjnego wykrawania	200	1 035	wykrawanie precyzyjne, trudne operacje	stal nierdzewna	180
<b>WISURA FSO 5002</b>	Olej do precyzyjnego wykrawania	165	1 037	wykrawanie precyzyjne	stal, stal nierdzewna	>180
<b>RENOFORM ZSB 120 JBM</b>	Olej mineralny do precyzyjnego wykrawania	136	971	wykrawanie precyzyjne, trudne operacje	stal, stal nierdzewna	160
<b>WISURA FMO 5010</b>	Olej mineralny do bardzo trudnych operacji	175	948	wykrawanie precyzyjne	stal, stal nierdzewna	>200
<b>WISURA ESO 5002</b>	Olej mineralny do tłoczenia, ciągnięcia	120	975	ciągnięcie prętów, drutów, rur	stal	>180
<b>WISURA DSO 7010</b>	Olej do trudnych operacji wykrawania i tłoczenia	1 014	1 000	ciągnięcie prętów, drutów, rur	stal nierdzewna	200
<b>WISURA BSO 3001</b>	Olej do kształtowania elementów metali nieżelaznych	20	842	kształtowanie metali	metale nieżelazne, miedź	160
<b>WISURA TYO 8003</b>	Olej mineralny polimerowy	2 500	900	ciągnięcie rur miedzianych	metale nieżelazne, miedź	180
<b>RENOFORM 19 B</b>	Olej do trudnych operacji	195	971	formowanie	stal	195
<b>RENOFORM HBO 962/2</b>	Olej do trudnych operacji	85	944	formowanie	stal	230

## Pasty do obróbki plastycznej metali

<b>RENOFORM HAP 801/6</b>	Pasta bez olejów mineralnych, wodorocieńczalna do stężenia 30%	-	-	ciągnięcie, tłoczenie	stal	-
<b>WISURA DSP 9001</b>	Pasta bez olejów mineralnych, wodorocieńczalna do stężenia 16%, na bazie mydła, zmywalna w temp. 60-80°C	-	-	ciągnięcie, tłoczenie	stal nierdzewna	-

## Oleje dedykowane do przemysłu motoryzacyjnego

<b>RENOFORM MZA 08 T</b>	Olej do tłoczenia karoserii	25	878	tłoczenie, głębokie tłoczenie	stal i aluminium	154
<b>RENOFORM MCO 3802 SN</b>	Olej do tłoczenia karoserii, spełnia VDA 230-201	100	918	tłoczenie, głębokie tłoczenie	stal i aluminium	142
<b>RENOFORM MCO 3028</b>	Olej do głębokiego tłoczenia w trudnych procesach, spełnia VDA 230-201	130	918	tłoczenie, głębokie tłoczenie	stal walcowana na zimno, cynkowana, aluminium	155
<b>RENOFORM MCO 3028 LV</b>	Brak lub mała pozostałość po odparowaniu	2,5 w 20 °C	775	łatwe tłoczenie	stal walcowana na zimno, cynkowana, aluminium	62
<b>RENOFORM MCO 3028 MV</b>	Środek do średnio trudnego tłoczenia i wykrawania	7	850	łatwe tłoczenie	stal walcowana na zimno, cynkowana, aluminium	100
<b>RENOFORM WO 52 B</b>	Olej do walcowania i wygładzania, nie jest mieszalny z wodą	6	850	walcowanie na zimno z ochroną antykorozyjną	metale żelazne i nieżelazne	>100
<b>RENOFORM WO 79 A</b>	Olej do walcowania z wysokim dodatkiem EP, nie jest mieszalny z wodą	9	854	walcowanie na zimno z dużym gniotem	metale żelazne i nieżelazne	>170
<b>TRENOIL SP 20</b>	Olej do walcowania wygładzającego	-	-	walcowanie	metale żelazne i nieżelazne	-



Kontakt:



FUCHS OIL CORPORATION (PL) Sp. z o. o.

ul. Kujawska 102

44-101 Gliwice / Polska

Tel.: +48 32 401 22 00

Fax: +48 32 401 22 55

E-mail: [gliwice@fuchs.com](mailto:gliwice@fuchs.com)

[www.fuchs.com/pl](http://www.fuchs.com/pl)